

## Dichtsystem für Durchgangshähne AB 12 Nachweis der Helium Leckrate nach außen

**Prüfarmatur:** Klinger Durchgangshahn ABZ 12-L8 Xc/KAF  
wSK20809.0-0000 aus Fertigung entnommen

**Dichtsystem:** für ABM, ABS, ABZ, ABMZ, ABL, ABI, ABIE und MABI

**Ventilhersteller:**  **KLINGER** Fluid Control GmbH Am Kanal 8-10  
2352 Gumpoldskirchen (Austria)

**Datum der Prüfung:** 08.04.2004

**Integrale Leckratenbestimmung nach außen:** Die Prüfung wurde entsprechend VDI 2440 Pkt. 3.3.1.3 nach der Spülgasmethode durchgeführt

Testgas: He

Dichtungsbüchse Grafit lt. KLN 2000/8

He-Leckdetektor: Pfeiffer HLT 260

Prüfdruck und Temperatur: 100 bar 270° C  
Grenzwert lt. Druck und Temperaturgrenze wT2441/1

Büchsendurchmesser:  $A\varnothing$  18,02 mm  
 $I\varnothing$  11,95 mm  
Mittlerer  $\varnothing$  14,99 mm

**ERGEBNIS:**  $1,27 \cdot 10^3 \text{ mbar.l.s}^{-1} \cdot \text{m}^{-1}$

Die gemessene Leckrate entspricht den Anforderungen an ein Dichtsystem für Absperrorgane gemäß der VDI 2440 Pkt. 3.3.1.3 für Temperaturen  $\geq 250^\circ \text{C}$  mit einer max. zulässigen Leckrate von  $< 10^2 \text{ mbar.l.s}^{-1} \cdot \text{m}^{-1}$ .

Klinger Fluid Control GmbH  
Versuchsabteilung 08.04.2004

**Beilagen:** Kinger Norm KLN 2000/8  
Diagramm wT2441/1  
Zeichnung wSK20809.0-0000

